

3D プリンター SLA 方式 (光造形) 《素材一覧》

※SLA方式(光造形)出力サービスで選択できる素材です。

■スタンダードレジン

色：ホワイト、ブラック、グレー、クリア

特徴：最高級の3Dプリントを実現するために特別に調合されています。

このレジンには、強度を犠牲にせずに、驚くべき再現性を体感できます。

■タフ1500

色：グレー

特徴：タフ2000とデュラブルの中間となる引張強度と弾性率を持つように設計されています。

繰り返しの曲がりや、民の後、すぐに元に戻る復元力を持っています。

■タフ2000

色：グレー

特徴：従来のタフレジンを、より強化する形で設計されています。

ABS樹脂並みの強度と硬さが必要な場合や、撓みを最小限に抑えたい場合など、試作品のプロトタイピング用素材としてお使いいただけます。

■デュラブル

色：クリア (半透明)

特徴：PP樹脂に似た強度に設計されています。

低摩擦・高強度で耐水性にも優れています。実際に変形可能な樹脂ヒンジや、表面が滑らかで光沢のある仕上りの部品の試作に向いています。

■フレキシブル80A

色：クリア (半透明)

特徴：ゴムに似た物性の素材です。曲げたり、圧縮する部品のモデルの製作に適した、用途の広い素材です。

特に触感の柔らかい素材の試作や、マルチマテリアルな構成品への人間工学的な機能の付与に付与に抜群の効果を発揮します。

■エラスティック50A

色：クリア (半透明)

特徴：エラスティックレジンには、最も柔らかいエンジニアリングレジンです。

ショアデュロメーター50Aの性能を有するため、繰り返しの曲げ、伸び、圧縮に耐えられるシリコンパーツのプロトタイプ作成に適しています。

■グレープロ

色：グレー

特徴：高精度、適度の伸張性と低変形成のエンジニアリング用樹脂として設計されています。

コンセプトモデリングや機能検討用のプロトタイピングなどとして活用できます。時間が経過しても変形しにくい特性を持つグレープロは、特に繰り返し使用する部品を印刷する樹脂として最適です。

■リジット4000

色：ホワイト

特徴：硬度と精度の高い素材として設計されたエンジニアリング系の樹脂です。ガラス繊維で強化しています。

表面には光沢があります。時間が経過しても変形しにくい特性を持ち、他の樹脂よりも固い材質の素材になっています。

■リジット10K

色：ホワイト

特徴：従来のリジットレジンよりもガラス繊維が多く配合されており、他の樹脂と比べて

最高レベルの剛性を誇ります。強度、耐熱性、耐薬品性も備えます。

■ハイテンプ

色：薄オレンジ

特徴：3Dプリント用素材では業界最高レベルの耐熱温度を持つ樹脂で、高温の環境下に置

かれる部品などの製作に最適です。また、鋳造や熱成形といった生産工程用の素材としても使用できます。

■キャストブルワックス

色：パープル

特徴：キャストブルワックスレジンにはインベストメント鋳造工程を通じてディティールの凝った宝飾品を製作することが出来ます。

インベストメント鋳造に適した素材として開発されたこの樹脂は、残滓を残さず綺麗に焼成できます。